

Koordinatenmesstechnik

Coordinate Measurement Equipment



Die beiden bei N3 Engine Overhaul Services zur Verfügung stehenden 3D-Koordinatenmessgeräte befinden sich in einem klimatisierten Raum, der zusätzlich vom Rest des Gebäudes schwingungstechnisch entkoppelt ist und nach VDI/VDE Norm die Anforderungen an einem Standardmessraum der Güteklasse 3 erfüllt. Genauigkeiten der Anlage werden in regelmäßigen Intervallen durch einen akkreditierten Kalibrierdienstleister überprüft und zertifiziert. Beide Anlagen verfügen über Möglichkeiten der taktilen sowie optischen Messung von Kundenbauteilen. Messprogramme können je nach Kundenanforderung individuell erstellt, und im Anschluss auf einem Messprotokoll ausgegeben werden.

The two 3D coordinate measuring machines available to N3 Engine Overhaul Services are located in an air-conditioned measuring room with quality class 3 according VDI/VDE norm, that is also decoupled, with regards to vibrations, from the remainder of the building. Accuracy is controlled and certified in regular intervals by an accredited supplier. Both equipments are able to measure the parts tactile or optical. Measurement programmes can be created individually based on customer requirement. Following this a measurement protocol proofs the measurement task.

	Koordinatenmessgerät 1 <i>coordinate measuring machine 1</i>	Koordinatenmessgerät 2 <i>coordinate measuring machine 2</i>
max. Bauteillänge <i>max. length of components</i>	3 m	1 m
max. Bauteilbreite <i>max. width of components</i>	1,5 m	0,7 m
max. Bauteilhöhe <i>max. height of components</i>	1,5 m	0,6 m
max. Bauteilgewicht <i>max. size of components</i>	3600 kg	900 kg
Antastabweichung (DIN-ISO 10360-2) <i>maximum permissible error</i>	MPE (e) = 2,2 + (L / 375) µm	MPE (e) = 2,0 + (L / 350) µm

Anlagenspezifikation | *machine specification*

- 5-Achs-Koordinatenmessgerät mit Dreh-Schwenkkopf PH10
5-axis coordinate measuring machines PH10
- taktiles Messen mit Renishaw Tastersystem TP200
tactile measuring using Renishaw probe TP200
- taktiles Scannen mit Renishaw Tastersystem SP25
analogous measuring (scanning) using Renishaw probe SP25
- flexible Spann- und Aufbauvorrichtungen verfügbar
flexible clamping and assembly devices
- laser scannen mit NIKON L100
laser scanning using NIKON L100

Kontakt | *contact*

Customer Business
 N3 Engine Overhaul Services GmbH & Co. KG
 Gerhard-Höltje-Straße 1
 99310 Arnstadt, Germany
 E-mail: sales@n3eos.com
 www.n3eos.com

