



Die Anlagentechnik zum Kugelstrahlen bei N3 ermöglicht das Strahlen mit den folgenden Strahlmitteln:

- S230 45-52 HRC
- S110 45-52 HRC
- S110 55-62 HRC
- S70 45-52 HRC

Es werden verschiedene Arten von Düsen verwendet, um unterschiedliche Geometrien und komplizierte Formen an den Bauteilen zu strahlen. Die Anlage verfügt über eine integrierte Software, welche die automatisierte Kalibrierung des Strahlmittelflusses ermöglicht. Die Form und Größe des Strahlmittels wird regelmäßig kontrolliert sowie während des Betriebs überprüft und verschlissenes Medium aussortiert. Zudem wird das Medium gemäß den gültigen Anforderungen auf dessen Härte, Dichte und Mikrostruktur überprüft, bevor es zum Einsatz kommt. Das zur Überprüfung der Überdeckung eingesetzte digitale Mikroskop von Keyence, verfügt über die Möglichkeit Aufnahmen von den kugelgestrahlten Flächen für Dokumentationszwecke und zur Rückverfolgbarkeit zu machen.

*The system technology for shot peening at N3 permits blasting with the following media:*

- S230 45-52 HRC
- S110 45-52 HRC
- S110 55-62 HRC
- S70 45-52 HRC

*Various types of jet are used to blast various geometries and complicated shapes on the components. The unit has an integrated software enabling an automated calibration of the blasting medium's flow. The shape and size of the blasting medium are regularly checked and also monitored in operation, with worn media screened out. In addition to this, the hardness, density and microstructure of the media are also tested in keeping with the relevant requirements before their use. The digital Keyence microscope used for checking the coverage is able to take photographs of the shot peened surfaces for documentation purposes and traceability.*

Anlagenkapazität	specification		
max. Bauteilaußendurchmesser	max. part outer diameter	1500 mm	1500 mm
min. Bauteilinnendurchmesser	min. part inner diameter	90 mm	90 mm
min. Bauteilbohrungsdurchmesser	min. bore diameter	5 mm	5 mm
max. Bauteillänge (Wellen)	max. part length (Shafts)	3000 mm	3000 mm
max. Bauteilgewicht	max. part weight	250 kg	250 kg

#### Bauteile, die bei N3 kugelgestrahlt werden können | *Parts that can be Shot peened at N3*

- Verdichter- und Turbinenscheiben | *Compressor and turbine discs*
- Triebwerksaufhängungen | *Engine Mounts*
- Wellen | *Shafts*
- Blisks | *Blisk*

#### Kontakt | *contact*

Customer Business  
 N3 Engine Overhaul Services GmbH & Co. KG  
 Gerhard-Höltje-Straße 1  
 99310 Arnstadt, Germany  
 E-mail: [sales@n3eos.com](mailto:sales@n3eos.com)  
[www.n3eos.com](http://www.n3eos.com)

