

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Non Destructive Testing



N3 Engine Overhaul Services verfügt über modernste Anlagentechnik für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung von Triebwerkteilen. Damit können die am häufigsten geforderten Prüfverfahren in der Luftfahrt mit hoher Prozesssicherheit und Rückverfolgbarkeit angewendet werden. Alle prüfberechtigten Mitarbeiter sind nach DIN EN 4179 / NAS 410 Level 1 bzw. Level 2 qualifiziert. Die Koordination und Überwachung der Prozesse wird durch die Level-3-Aufsichtsperson sichergestellt.

N3 Engine Overhaul Services has at its disposal state-of-the-art system technology for the non-destructive testing of engine components. With this, the most frequently required testing procedures in aviation may be carried out with a high degree of process reliability and traceability. All employees entitled to perform the testing are qualified in accordance with DIN EN 4179 / NAS 410 level 1 or level 2. The process coordination and monitoring is guaranteed by the level 3 supervisor.

Prüfverfahren <i>testing procedures</i>	Anlagenkapazität <i>equipment specification</i>	Technologische Parameter <i>technological parameters</i>
Farbeindringprüfung <i>Fluorescent Penetrant Inspection</i>	nachemulgierbar – max. Bauteildurchmesser 2 m wasserabwaschbar – max. Bauteildurchmesser 4 m post emulsifiable – max. component diameter 2 m water-washable – max. component diameter 4 m	elektrostatischer Auftrag des Penetrantmittels <i>electrostatic application of the penetrant fluids</i>
Magnetpulverprüfung <i>Magnetic Particle Inspection</i>	max. Bauteildurchmesser: 0,5 m max. Bauteillänge: 3 m <i>max. component diameter: 0.5 m</i> <i>max. component length: 3 m</i>	Gleich- und Wechselstrommagnetisierung Selbst-, Hilfs-, Joch- und Spulenmagnetisierung <i>direct and alternating current magnetisation</i> <i>self, auxiliary, yoke and coil magnetisation</i>
Ultraschallprüfung <i>Ultrasonic Testing</i>	keine Beschränkung der Bauteilgröße Zugänglichkeit der Prüfstelle muss gegeben sein <i>no limitation of component size</i> <i>access to test area is required</i>	Wandstärkenmessung und Fehlersuche in Metallen und Kunststoffen <i>measurement of wall thickness and detection of material irregularities in metals and plastics</i>
Wirbelstromprüfung <i>Eddy Current Testing</i>	für Machbarkeitsprüfung detaillierte Geometrieanalyse vorab erforderlich <i>for feasibility study detailed analysis of geometry is required upfront</i>	Vergleichskörper aus identischer Materialzusammensetzung mit erwarteten Fehlern zur Sonden- und Prüfprozessentwicklung vorab benötigt <i>calibration block with identical alloy and anticipated defects is required upfront for development of test probe and test procedure</i>

Kontakt | *contact*

Customer Business
N3 Engine Overhaul Services GmbH & Co. KG
Gerhard-Höltje-Straße 1
99310 Arnstadt, Germany
E-mail: sales@n3eos.com
www.n3eos.com

